

SELEZIONE PUBBLICA PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA GESTIONALE - SSD ING-IND/17 - IMPIANTI INDUSTRIALI MECCANICI – CODICE PROCEDURA ASSEGNI_DIG59_2020 NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:

APPROCCIO DI SISTEMA ALLA SICUREZZA SUL LAVORO. MODELLAZIONE DI UN ECOSISTEMA PER IL MIGLIORAMENTO DEL LIVELLO DI SICUREZZA. 2020_ASSEGNI_DIG_59

Allegato n. 4

GRADUATORIA DI MERITO

CRITERI	Pertinenza dei titoli di studio con il programma di ricerca oggetto della selezione	Coerenza del profilo complessivo del candidato rispetto ai contenuti del programma di ricerca oggetto della selezione	Attinenza delle pubblicazioni, delle tesi e dei prodotti scientifici presentati con il programma di ricerca oggetto della selezione	Colloquio inteso ad accertare l'attitudine del candidato alla ricerca oggetto della selezione	Totale
VITRANO Gaia	5	2	1	75	83

LA COMMISSIONE

Prof. GUIDO JACOPO Professore Associato (Presidente) _____
 LUCA MICHELI
 Prof. MAURO MANCINI Professore Associato (Componente) _____

 Prof. ANTONIO Professore Associato (Componente) _____
 CALABRESE

Firmato digitalmente ai sensi del CAD - D.Lgs 82/2005 e s.m.i.